



**"AÑO DEL BICENTENARIO DEL PERU: 200 AÑOS DE INDEPENDENCIA"**

## **COMUNICADO**

**SE COMUNICA A LOS GANADORES DEL PROCESO DE SELECCION DE PERSONAL PARA EL EQUIPO DE INTERVENCION INTEGRAL DE RESPUESTA EN EL MARCO DE LA LEY COVID-19 LA ADJUDICACION DE LAS PLAZAS SE REALIZARA DE LA SIGUIENTE MANERA:**

**FECHA : 06 DE OCTUBRE DEL 2021**

**HORA: 8:30 A.M.**

**LUGAR: OFICINA DE RECURSOS HUMANOS.**

**Sicuani, 05 de Octubre del 2021.**

**Jefatura de Recursos Humanos**

